

NOWA POWŁOKA O WYDAJNOŚCI SPECJALISTYCZNYCH POWŁOK UNIWERSALNYCH

Rozszerzamy nasze portfolio powłok o kolejną innowacyjną powłokę z rodziny BIGAAN. Powłoka BIGAAN SI łączy dwie niejednorodne warstwy o zupełnie różnych właściwościach mechanicznych.

Podstawą jest warstwa AlCrN domieszkowana borem, o niskim wewnętrznym naprężeniu resztkowym, drobnej strukturze krystalicznej i dużej uniwersalnej wydajności. Do jej nanoszenia wykorzystywana jest opatentowana technologia łącząca magnetrone rozpylanie katodowe z naporowywaniem łukowym.

Powłoka ta jest uzupełniona o ochronną osłonę w postaci warstwy TiSiN o wysokiej zawartości krzemu, wysokim naprężeniu wewnętrznym, zoptymalizowanej kohezji i wyjątkowej twardości.

Efektom tej niejednorodnej kombinacji jest uniwersalna powłoka o wysokiej wydajności do specjalistycznych zastosowań. Nadaje się do obróbki hartowanych stali o twardości powyżej 45 HRC, trudnoobrabialnych materiałów, obróbki z dużą prędkością oraz obróbki na sucho i z chłodzeniem.

Właściwości powłoki:

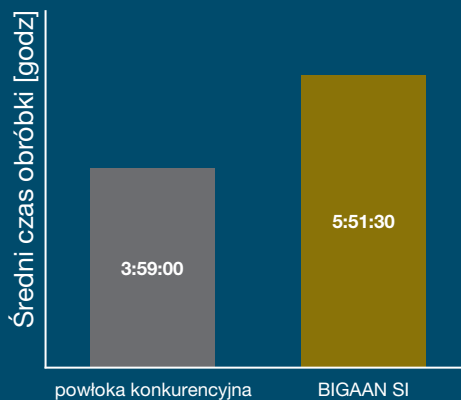
- grubość 2 μm ,
- stabilność temperaturowa $>1000^{\circ}\text{C}$,
- kolor złoto-brązowy.

FREZOWANIE MATERIAŁU HARDOX

Narzędzie:
frez monolityczny
z węgla, $\varnothing 16\text{ mm}$

Obrabiany materiał:
HARDOX 450, 45 HRC,
chłodzony emulsją

Warunki skrawania:
obroty $n = 1580\text{ obr/min}$,
posuw $v_f = 620\text{ mm/min}$



Porównanie zużycia ostrza frezu

